



Work. Perform. Outlast.

# HC1 & HC2

## Operating Instructions

### Mode d'emploi

### Instrucciones de operación



**OPERATION:** 1. Slide pivot pin along scale at bottom of tool and set desired inch diameter of hole by hand tightening with wrench or screwdriver shaft. 2. After setting hole diameter, drill a center hole. 3. Place pivot pin into center hole, drill through material. 4. Rotate tool CLOCKWISE. 5. Proceed slowly for last 1/2 in. of cut.

**FUNCIONAMIENTO:** 1. Deslice el pasador de pivote a lo largo de la escala en la parte inferior de la herramienta y fije el diámetro de barrenado deseado ajustando manualmente con una llave o con el vástago del destornillador. 2. Luego de fijar el diámetro de barrenado, perforo un agujero central. 3. Coloque el pasador de pivote en el agujero central, perforo a través del material. 4. Rote la herramienta a la DERECHA. 5. Proceda lentamente en la última 1/2 in. del corte.

**FONCTIONNEMENT:** 1. Glissez la pointe-pivot le long de l'échelle située à la base de l'outil et réglez le diamètre en pouces de l'orifice désiré en serrant manuellement la poignée à l'aide d'une clé ou d'un axe de tournevis. 2. Une fois le diamètre du trou réglé, percez un trou central. 3. Placez la pointe-pivot dans ce trou central, et percez à travers le matériau. 4. Tournez l'outil dans le sens HORAIRE. 5. Procédez lentement pour le dernier 1,27 cm (1/2 po) de coupe.